

Serie Performance  
Parete



Elevato risparmio energetico

L'efficienza estremamente elevata è ottenuta grazie allo scambiatore di calore Lambda, al ventilatore tangenziale e al nuovo refrigerante.



Scambiatore di calore ibrido

L'efficienza dello scambiatore di calore è stata migliorata significativamente grazie al modello ibrido che ha consentito il raggiungimento dei massimi valori di SEER e SCOP.

Ø 5 mm  
Scambiatore di calore ad alta densità



Ø 7 mm  
Scambiatore di calore con ampia superficie



Ventilatore tangenziale di grandi dimensioni Ø107  
Grazie al diametro del ventilatore, è possibile ottenere un efficace flusso d'aria anche a bassa potenza.

Sensore di presenza

Il sensore di presenza rileva i movimenti di una persona nella stanza e regola il funzionamento dell'unità. Torna automaticamente al normale funzionamento quando qualcuno entra nella stanza.



Flusso d'aria confortevole e funzionamento silenzioso

Le alette di dimensioni ampie ed il design dell'unità garantiscono un potente flusso d'aria verso il pavimento e un funzionamento silenzioso.

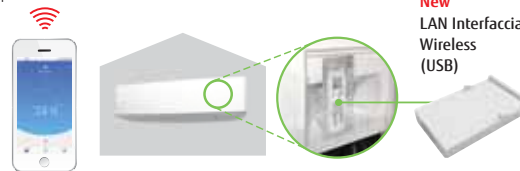


19dB(A)  
(Modelli 07/09/12)  
Solo raffreddamento

Gestione da remoto (opzionale)

Questo modello può essere controllato da remoto da qualsiasi smart device tramite l'applicazione gratuita FGLair, installando facilmente sull'unità interna l'interfaccia opzionale UTY-TFSXF2.

Con l'interfaccia Wireless e l'app FGLair è possibile controllare il proprio climatizzatore in qualsiasi momento e da remoto.



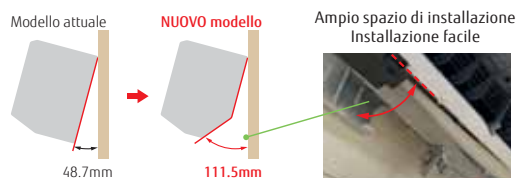
New  
LAN Interfaccia  
Wireless  
(USB)



Facile accesso per collegamento delle tubazioni frigorifere

Grazie alla possibilità di rimuovere la copertura inferiore del telaio dell'unità interna, l'installazione, risulta più semplice e veloce.

Anche il design della staffa del gancio a parete è stato modificato, così da facilitare ed agevolare l'uscita delle tubazioni dalla parte centrale dell'unità.



Modello: ASHG07KGTE / ASHG09KGTE / ASHG12KGTE / ASHG14KGTE



Comando ad infrarossi settimanale

**Specifiche tecniche**

Modello N.	Unità interna		ASHG07KGTE	ASHG09KGTE	ASHG12KGTE	ASHG14KGTE	
	Unità esterna		AOHG07KGCA	AOHG09KGCA	AOHG12KGCA	AOHG14KGCA	
Detrazione fiscale 65%			✓	✓	✓	✓	
Conto termico			✓	✓	✓	✓	
Alimentazione			Monofase, ~ 230 V, 50 Hz				
Capacità nominale	Raffreddamento	kW	2.0 (0.9-3.2)	2.5 (0.9-3.4)	3.4 (0.9-4.1)	4.2 (0.9-4.5)	
	Riscaldamento		2.5 (0.9-5.2)	2.8 (0.9-5.4)	4.0 (0.9-6.1)	5.4 (0.9-6.4)	
Potenza assorbita	Raffreddamento/Riscaldamento		kW	0.400/0.500	0.555/0.560	0.805/0.910	1.175/1.350
EER	Raffreddamento	W/W	5.00	4.50	4.22	3.57	
	Riscaldamento		5.00	5.00	4.40	4.00	
COP	Raffreddamento	W/W	2.0/2.3	2.5/2.4	3.4/2.5	4.2/4.0	
	Riscaldamento		9.10	9.20	9.20	8.30	
Pdesign	Raffreddamento	W/W	5.30	5.20	5.20	4.50	
	Riscaldamento (media)		A+++	A+++	A+++	A++	
Classe di efficienza energetica	Raffreddamento	A+++		A+++	A+++	A++	
	Riscaldamento (media)	A+++		A+++	A+++	A+	
Massima corrente di esercizio	Raffreddamento/Riscaldamento		A	6.5/9.0	6.5/9.0	6.5/9.0	9.0/10.5
Consumo energetico annuo	Raffreddamento	kWh/a	82	103	140	207	
	Riscaldamento		628	658	685	1,298	
Capacità di deumidificazione		l/h	1.0	1.3	1.8	2.1	
Livello di pressione sonora	Unità interna (Raff.)	H/M/L/Q	dB(A)	38/33/29/19	40/34/29/19	40/35/30/19	43/36/30/20
	Unità interna (Risc.)	H/M/L/Q		41/35/31/21	42/36/31/21	42/38/33/21	44/39/33/24
	Unità esterna (Raff./Risc.)	Alta		46/46	46/48	50/50	50/50
Potenza sonora	Unità esterna (Raff./Risc.)	Alta	54/56	55/57	56/58	57/59	
	Unità esterna (Raff./Risc.)	Alta	61/62	61/63	65/66	65/66	
Portata d'aria	U. interna / U. esterna (Raff.)	Alta	m³/h	650/1,610	700/1,610	700/1,680	770/1,680
	U. interna / U. esterna (Risc.)			720/1,560	750/1,610	770/1,580	800/1,580
Dimensioni nette A x L x P	Unità interna	mm	270×834×215	270×834×215	270×834×215	270×834×215	
	Unità esterna	mm	542×799×290	542×799×290	542×799×290	542×799×290	
Peso	Unità interna	kg(lbs)	10 (22)	10 (22)	10 (22)	10 (22)	
	Unità esterna	kg(lbs)	30 (66)	30 (66)	31 (68)	32 (71)	
Diametro del tubo di collegamento (Liquido / Gas)		mm	6.35/9.52				
Diametro tubo di scarico condensa (int./est.)			da 11.8/15.0 a 16.8				
Max lunghezza tubazioni e precarica		m	20 (15)				
Massimo dislivello			15				
Campo di funzionamento	Raffreddamento	°CDB	da -10 a 46				
	Riscaldamento		da -15 a 24				
Refrigerante	Tipo (GWP)		R32 (675)				
	Carica	kg(CO2eq-1)	0.75 (0.506)	0.75 (0.506)	0.85 (0.574)	0.85 (0.574)	

**Componenti opzionali**

\*Per la compatibilità delle parti opzionali dei dispositivi Intesis, fare riferimento alla pagina dell'elenco dei Componenti Opzionali C-046.

Comando remoto compatto a filo semi incasso:	UTY-RCRGZ1	Interfaccia LAN Wireless:	UTY-TFSXF2	Convertitore di rete per monosplit (modello alimentato in CC):	UTY-VTGX
Comando remoto cablato touch:	UTY-RNRGZ5	Kit di Comunicazione:	UTY-TWRXZ2	Convertitore di rete per monosplit (modello alimentato in CA):	UTY-VTGXV
Comando remoto cablato:	UTY-RLRG	Scheda esterna di ingresso e uscita:	UTY-XCSXZ2	Filtro agli ioni d'argento:	UTR-FA16-5
Comando remoto semplice:	UTY-RSRG	Kit di collegamento esterno:	UTY-XWZX		
Interruttore esterno di controllo:	UTY-TERX				

**Dimensioni**

(Unità: mm)

